

родского типа и в сельских населенных пунктах), ООО «Санта ритэйл». Большинство торговых сетей предпочитают осуществлять торговлю в более крупных городах, что более выгодно экономически.

УДК 658.7

А. Н. СЕНДЕР

Брест, БрГУ имени А.С. Пушкина

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ И КОНЦЕПЦИИ, ИХ КЛАССИФИКАЦИЯ

В логистике нет четкой границы между такими понятиями, как логистическая концепция и технология. *Логистическую технологию* можно определить как стандартную последовательность выполнения отдельной логистической функции и (или) логистического процесса в функциональной области логистики и (или) в логистической системе, поддерживаемую соответствующей информационной системой и воплощающую определенную логистическую концепцию. В свою очередь, *логистическая концепция* – это платформа для поддержки бизнеса и инструментарий оптимизации ресурсов фирмы при управлении основными и сопутствующими потоками.

Концепциям и технологиям соответствуют базовые логистические системы. Базовых логистических систем всего две: *тянущая* и *толкающая*. В процессе эволюции логистики возникли и получили интенсивное развитие следующие логистические технологии, которые мы рассмотрим далее.

Концепция планирования производства на основе толкающих систем. Толкающая система представляет собой систему организации производства, в которой предметы труда, поступающие на производственный участок, непосредственно этим участком у предыдущего технологического звена не заказываются. Материальный поток «выталкивается» получателю по команде, поступающей на передающее звено из центральной системы управления производством. Толкающие модели управления потоками характерны для плановой структуры управления на производстве. Возможность их применения для логистической организации производства появилась в связи с массовым распространением вычислительной техники. На практике реализованы различные варианты толкающих систем, известные под названием «системы MRP» (Material Requirement Planning) – планирование потребности в материалах, а также «системы DRP» (Distribution Requirements Planning) – технология планирования потребностей в распределении.

Концепция оперативного управления производством на основе тяну-

щих систем. Тянущая система представляет собой систему организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию с предыдущей по мере необходимости. В этом случае центральная система управления не вмешивается и обмен материальными потоками между различными участками предприятия, не устанавливает для них текущих производственных заданий. Производственная программа отдельного технологического звена определяется размером заказа последующего звена. Центральная система управления ставит задачу лишь перед конечным звеном производственной технологической цепи. К тянущим внутрипроизводственным логистическим системам относят: технологию «KANBAN», разработанную и реализованную фирмой «Toyota»; технологию «точно в срок» (JIT – justintime), ориентированную на потребность, исходящую из конечного монтажа и сокращение стадии хранения; оптимизированную производственную технологию (OPT), ориентированную на устранение узких мест в производственной системе.

Концепция логистики, ориентированной на спрос (DDT). Большое распространение получили различные варианты концепции «Логистика, ориентированная на спрос» (demand-driven techniques, DDT). Эта концепция в основном разрабатывалась как модификация концепции RP «планирования потребностей (ресурсов)» в плане улучшения реакции на изменение потребительского спроса. Наиболее известными являются *четыре варианта* технологии: точки заказа (перезаказа) (RBR – RulesbasedReorder); быстрого реагирования (QR – QuickResponse); непрерывного пополнения запасов (CR – ContinuousReplenishment); автоматического пополнения запасов (AR – AutomaticReplenishment)[2].

Концепция бережливого производства. Бережливое производство (LeanProduction) – это концепция логистики, основанная на неуклонном стремлении к устранению всех видов потерь. Бережливое производство предполагает вовлечение в процесс оптимизации бизнеса каждого сотрудника и максимальную ориентацию на потребителя. В рамках концепции бережливого производства можно выделить следующие технологии: технология плоского/стройного производства (Lean); технология «Шесть сигм» (sixsigma); технология логистики в реальном масштабе времени (Time-basedlogistics); технология логистики добавленной стоимости (Valueaddedlogistics) [1].

Таким образом, развитие логистических технологий и концепций не достигло своего максимального значения, так как постоянно усложняется развитием технических и информационных технологий.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Гаджинский, А. М. Логистика : учебник / А. М. Гаджинский. – 20-е изд. – М. : Дашков и К°, 2012. – 484 с.

2. Курочкин, Д. В. Логистика: [транспортная, закупочная, производственная, распределительная, складирования, информационная] курс лекций / Д. В. Курочкин. – Минск : ФУАинформ, 2012. – 268 с.

УДК 379.85+911(476)

А.А. СИДОРОВИЧ

Брест, БрГУ имени А.С. Пушкина

ВЪЕЗДНОЙ ТУРИЗМ В БЕЛАРУСИ: КЛЮЧЕВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ

Приоритетным направлением туристической политики Республики Беларусь является развитие въездного и внутреннего туризма. В целом туристическая сфера рассматривается как важный источник повышения благосостояния населения, обеспечивая занятость и поступления в бюджет. В контексте оптимизации платежного баланса страны актуализируется роль именно въездного туризма, возрастание потока которого сопряжено с ростом валютных поступлений.

Ключевым показателем, характеризующим развитие въездного туризма, является численность организованных туристов, посетивших страну. Так, в 2018 г. число прибывших в Беларусь организованных туристов составило 167 078 человек, что почти в 2 раза превысило аналогичный показатель за 2008 г. (рисунок 1). За период 2008-2018 гг. среднегодовые темпы прироста числа организованных иностранных туристов превысили 6 %.

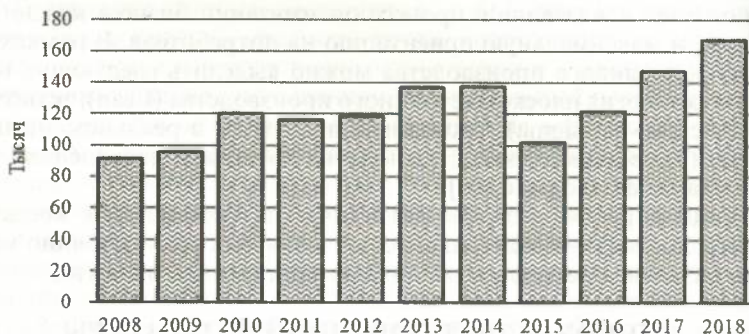


Рисунок 1 – Динамика числа организованных иностранных туристов в 2008-2018 гг. [рассчит. по 1, 2]